



Telcar® TL-1445U

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-1445U is a general purpose thermoplastic elastomer designed for the industrial market. Telcar TL-1445U is UV stable and is suitable for injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 光滑性 • 光稳定 • 可粘结性	• 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的着色性 • 流动性低	• 填充 • 脱模性能良好 • 中等硬度
用途	• 浸渍类用途	• 耐候性密封条	• 通用
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.980		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	362	psi	
流量：100%应变	644	psi	
拉伸应力 - 横向流量 ² (300%应变)	550	psi	ASTM D412
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	1660	psi	
流量：断裂	747	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	690	%	
流量：断裂	240	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	224	lbf/in	
流量	170	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	20	%	
158°F, 22 hr	41	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	66		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	64		

Telcar® TL-1445U

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	420 到 460	°F
料筒中部温度	420 到 460	°F
料筒前部温度	420 到 460	°F
射嘴温度	420 到 460	°F
加工 (熔体) 温度	420 到 460	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	400 到 440	°F
料筒 2 区温度	400 到 440	°F
料筒 3 区温度	400 到 440	°F
料筒 4 区温度	400 到 440	°F
料筒 5 区温度	400 到 440	°F
口模温度	400 到 440	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1